

Vorbeugende Wartung

(schonmal drüber nachgedacht?)

- Arbeitssicherheit steht über allem!
-

- Kalibrierung Spritzgießmaschine
- Durchflussmenge Temperiergerät durch externes Messgerät gegenprüfen
- TankbelüftungsfILTER wechseln
- Wasserqualität innerhalb Kühlanlage
- Arbeitstemperatur Druckluftkompressoren $<90^{\circ}\text{C}$; Aktivkohlefilter verwenden
- Taupunkt Materialtrockner min. -30°C oder kälter

Sammeln Sie Daten!

(Facebook tut's schließlich auch!)

Regelmäßige Ermittlung und Dokumentation von Verschleißzustand kritischer Komponenten. Kritisch bleiben!

Lieber zu oft als zu selten:

- Schneckenspitze wechseln
- Rückstromsperre wechseln

Durchflussmenge

Spritzgießwerkzeug gegen ersten bekannten Wert vergleichen.

Messgeräte anschaffen:

- Zur Durchflussmengenmessung
- Zur Feuchtigkeitsmessung im

Kunststoffgranulat

- Zur Temperaturmessung
(Wärmebildkamera + Thermometer)