

# Vorbeugende Wartung

(schonmal drüber nachgedacht?)

- Arbeitssicherheit steht über allem!
- 

- Kalibrierung Spritzgießmaschine
- Durchflussmenge Temperiergerät durch externes Messgerät gegenprüfen
- Tankbelüftungsfiler wechseln
- Wasserqualität innerhalb Kühlanlage
- Arbeitstemperatur Druckluftkompressoren  $<90^{\circ}\text{C}$ ; Aktivkohlefilter verwenden
- Taupunkt Materialtrockner min.  $-30^{\circ}\text{C}$  oder kälter

# Sammeln Sie Daten!

(Facebook tut's schließlich auch!)

Regelmäßige Ermittlung und Dokumentation von Verschleißzustand kritischer Komponenten. Kritisch bleiben!

**Lieber zu oft als zu selten:**

- Schnecken spitze wechseln
- Rückstromsperre wechseln

**Durchflussmenge**

Spritzgießwerkzeug gegen ersten bekannten Wert vergleichen.

**Messgeräte anschaffen:**

- Zur Durchflussmengenmessung
- Zur Feuchtigkeitsmessung im

**Kunststoffgranulat**

- Zur Temperaturmessung  
(Wärmebildkamera + Thermometer)